

# WO02074718

## Publication Title:

Ionic liquids as selective additives for separation of close-boiling or azeotropic mixtures

## Abstract:

The invention relates to a process for separating close-boiling, homo- and heteroazeotropic mixtures by using ionic liquids. Due to the selectivity and unusual combination of properties of the ionic liquids the process is superior to conventional extractive rectification from the point of view of costs and energy.

---

Data supplied from the esp@cenet database - <http://ep.espacenet.com>

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
26. September 2002 (26.09.2002)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
PCT WO 02/074718 A2

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: C07C (74) Anwalt: BASF AKTIENGESELLSCHAFT, 67056 Ludwigshafen (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP02/02824

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,

(22) Internationales Anmeldedatum:  
14. März 2002 (14.03.2002)

AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(30) Angaben zur Priorität:  
101 14 734.1 20. März 2001 (20.03.2001) DE  
101 36 614.0 17. Juli 2001 (17.07.2001) DE

Veröffentlicht:

— ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; 67056 Ludwigshafen (DE).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ARLT, Wolfgang [DE/DE]; Borgsdorfer Strasse 2, 16540 Hohen Neuendorf (DE). SEILER, Matthias [DE/DE]; Schlieperstrasse 53, 13507 Berlin (DE). JORK, Carsten [DE/DE]; Uhlandstrasse 72, 10717 Berlin (DE). SCHNEIDER, Thomas [DE/DE]; Friedrichsbergerstrasse 1, 10243 Berlin (DE).

(54) Title: IONIC LIQUIDS AS SELECTIVE ADDITIVES FOR THE SEPARATION OF CLOSE-BOILING OR AZEOTROPIC MIXTURES

(54) Bezeichnung: IONISCHE FLÜSSIGKEITEN ALS SELEKTIVE ZUSATZSTOFFE FÜR DIE TRENNUNG ENGSIEDENDER ODER AZEOTROPER GEMISCHE

(57) Abstract: The invention relates to a method for separating close-boiling homo and heteroazeotropic mixtures using ionic liquids. The method is superior to conventional extractive rectification in terms of cost-effectiveness and exergetic aspects as a result of the selectivity and the unusual characteristic profile of the ionic liquids.

WO 02/074718 A2

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Trennung von engsiedenden, homo- und heteroazeotropen Gemischen unter Verwendung von ionischen Flüssigkeiten. Durch die Selektivität und das ungewöhnliche Eigenschaftsprofil der ionischen Flüssigkeiten ist das Verfahren aus Kostengesichtspunkten und exergetischen Aspekten der konventionellen Extraktivrektifikation überlegen.

Ionische Flüssigkeiten als selektive Zusatzstoffe für die Trennung engsiedender oder azeotroper Gemische

5 Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen Prozeß und ein Verfahren zur Trennung von engsiedenden oder azeotropen Gemischen unter Verwendung ionischer Flüssigkeiten als selektive Zusatzstoffe bei der

10 Rektifikation.

In der Industrie treten eine Vielzahl von Flüssigmischungen auf, die sich nicht durch konventionelle Rektifikation, sondern vorzugsweise durch Extraktivrektifikation [Stichlmair, S. und 15 Fair, J., Distillation, ISBN 0-471-25241-7, Seite 241 ff] trennen lassen. Dieser Sachverhalt ist in dem ähnlichen Siedeverhalten der Gemischkomponenten begründet, das heißt in ihrer Eigenschaft, sich bei einem definiertem Druck und einer definierten Temperatur im nahezu gleichen oder gleichen molaren Konzentrationsverhältnis 20 auf die Dampf- und Flüssigphase zu verteilen.

Der Trennaufwand für eine binäre -aus den Komponenten i und j bestehende- Flüssigmischung bei der Rektifikation spiegelt sich im sogenannten Trennfaktor  $\alpha_{ij}$ , dem Verhältnis der Verteilungskoeffizienten der Komponenten i und j, wider. Je näher der Trennfaktor 25 dem Wert eins kommt, desto aufwendiger wird die Trennung der Gemischkomponenten mittels konventioneller Rektifikation, da entweder die Trennstufenzahl der Rektifikationskolonne und/oder das Rücklaufverhältnis im Kolonnenkopf vergrößert werden muß. Nimmt 30 der Trennfaktor den Wert eins an, so liegt ein azeotroper Punkt vor, und die weitere Aufkonztrierung der Gemischkomponenten ist auch durch eine Erhöhung der Trennstufenzahl oder des Rücklaufverhältnisses nicht mehr möglich. Generell ist bei der Verwendung 35 des Trennfaktors zu beachten, dass er größer oder kleiner 1 sein kann, je nachdem ob der Verteilungskoeffizient des Leichtsieders im Zähler oder im Nenner steht. Normalerweise wird der Leichtsieder im Zähler aufgetragen, so dass der Trennfaktor größer 1 ist.

40 Ein in der Industrie häufig praktiziertes Vorgehen zur Trennung engsiedender -hierbei wird ein Trennfaktor etwa kleiner 1,2 verstanden- oder azeotroper Systeme stellt die Zugabe eines selektiven Zusatzstoffes, des sogenannten Entrainers, in einer Extraktiv-Rektifikation dar. Ein geeigneter Zusatzstoff beeinflußt 45 durch selektive Wechselwirkungen mit einer oder mehreren der Gemischkomponenten den Trennfaktor, so daß die Auftrennung der engsiedenden oder azeotrop-siedenden Gemischkomponenten ermöglicht

wird. Bei der Extraktiv-Rektifikation sind die durch die Wirkung des Entrainers erhaltenen Kopf- und Sumpfkomponenten die Zielkomponenten der Kolonne.

5 Ein Gütemaß für die Intensität der Wechselwirkungen des Entrainers mit einer oder mehreren der Gemischkomponenten stellt die sogenannte Selektivität dar. Die Selektivität ist definiert als das Verhältnis aus Grenzaktivitätskoeffizient der Komponente i zu Grenzaktivitätskoeffizient der Komponente j, wobei die Komponenten i und j im Entrainer unendlich verdünnt vorliegen [Schult, C. J. et. al.; Infinite-dilution activity coefficients for several solutes in hexadecane and in n-methyl-2-pyrrolidone (NMP): experimental measurements and UNIFAC predictions; Fluid Phase Equilibria 179 (2001) S.117-129]. Wie von Schult et. al. dargelegt, 10 führt eine höhere Entrainer-Selektivität zu einer höheren relativen Flüchtigkeit, einem kleineren Rücklaufverhältnis und somit zu niedrigeren Trennkosten. Wie weiter hinten offenbart ist eine möglichst hohe Selektivität z. B. größer 1,3, bevorzugt größer 15 2,0. angestrebt.

20 25 Im folgenden wird die überraschenderweise gefundene Eignung einiger ionischer Flüssigkeiten für die Trennung azeotroper und/oder engsiedender Gemische anhand der Entrainer-Selektivität sowie des Trennfaktors gezeigt. Die für die Entrainer-Selektivität maßgeblichen Aktivitätskoeffizienten bei unendlicher Verdünnung können nach mehreren Methoden bestimmt werden, bevorzugt unter Verwendung der Gas-Flüssig-Chromatographie (GLC oder GLPC) [Schult, C. J. et. al.; Infinite-dilution activity coefficients for several solutes in hexadecane and in n-methyl-2-pyrrolidone 30 (NMP): experimental measurements and UNIFAC predictions; Fluid Phase Equilibria 179 (2001) S.117-129] sowie der in letzterer Veröffentlichung von Schult et. al. verwendeten Gleichungen (4) und (6).

35 40 Aus Kostengründen ist man bestrebt, die einzusetzende Zusatzstoffmenge zu minimieren. Der Entrainer befindet sich vorteilhaft im wesentlichen in der flüssigen Phase innerhalb der Kolonne. Erhöhte Mengen würden gegebenenfalls zu einer Vergrößerung des Kolumnendurchmessers führen, bedingen jedoch immer eine Erhöhung des Druckverlustes der Dampfphase in der Kolonne und damit auch einen größeren Exnergieverlust. Eine Erhöhung der Entrainermenge führt daher zu erhöhten Invest- und Betriebskosten.

Bei gegebener Kolonnenlänge und gleichem Rücklaufverhältnis führt 45 der größere Trennfaktor zu einem reineren Produkt oder bei gegebener Kolonnenlänge und Reinheit des Kopfproduktes führt der größere Trennfaktor zu einem geringeren Rücklaufverhältnis und damit

zu einer Energieersparnis. Bei gegebener Reinheit und gegebenem Rücklaufverhältnis führt eine erhöhte Entrainermenge und ein höherer Trennfaktor zu einer Investkostensparnis durch eine verkürzte Kolonnenlänge. Damit hat es der planende Ingenieur in der 5 Hand, aufgrund Standort-spezifischer Gegebenheiten die Invest- oder Betriebskosten (Energiekosten) zu minimieren.

Die Erfindung betrifft einen Prozeß und ein Verfahren, bei dem eine neuartige Substanzklasse, die ionischen Flüssigkeiten, zur 10 Trennung engsiedender oder azeotroper Flüssigmischungen eingesetzt wird, da diese ionischen Flüssigkeiten überraschenderweise den konventionellen Zusatzstoffen überlegen sind. Die Überlegenheit kann direkt an Selektivität und Trennfaktor abgelesen werden. Bei Verwendung einer geeigneten ionischen Flüssigkeit ist 15 der Trennfaktor am azeotropen Punkt stärker verschieden von eins als bei Verwendung eines konventionellen Zusatzstoffes in gleichen Mengen.

Unter ionischen Flüssigkeiten werden solche verstanden, wie sie 20 von Wasserscheid und Keim in der Angewandten Chemie 2000, 112, 3926-3945 definiert sind. Die Stoffgruppe der ionischen Flüssigkeiten stellt ein neuartiges Lösungsmittel dar. Wie in der genannten Druckschrift aufgeführt handelt es sich bei ionischen Flüssigkeiten um bei relativ niedrigen Temperaturen schmelzende 25 Salze mit nichtmolekularem, ionischen Charakter. Sie sind bereits bei relativ niedrigen Temperaturen kleiner 200°C, bevorzugt kleiner 150°C, besonders bevorzugt kleiner 100°C flüssig und dabei relativ niedrigviskos. Sie besitzen sehr gute Löslichkeiten für eine große Anzahl organischer, anorganischer und polymerer Substanzen. 30

Ionische Flüssigkeiten sind im Vergleich zu ionischen Salzen bei wesentlich geringeren Temperaturen (in der Regel unterhalb von 200°C,) flüssig und besitzen häufig einen Schmelzpunkt unterhalb 35 von 0°C, im Einzelfall bis -96°C, was wichtig für die industrielle Umsetzung der Extraktivrektifikation ist.

Darüber hinaus sind ionische Flüssigkeiten in der Regel nicht brennbar, nicht korrosiv und wenig viskos und zeichnen sich durch 40 einen nicht meßbaren Dampfdruck aus.

Als ionische Flüssigkeiten werden erfindungsgemäß solche Verbindungen bezeichnet, die mindestens eine positive und mindestens eine negative Ladung aufweisen, insgesamt jedoch ladungsneutral sind, und einen Schmelzpunkt unter 200°C aufweisen, bevorzugt unter 100, besonders bevorzugt unter 50°C. 45

Die Ionischen Flüssigkeiten können auch mehrere positive oder negative Ladungen aufweisen, beispielsweise 1 bis 5, bevorzugt 1 bis 4, besonders bevorzugt 1 bis 3, ganz besonders bevorzugt 1 bis 2, insbesondere jedoch je eine positive und negative Ladung.

5 Die Ladungen können sich an verschiedenen lokalisierten oder delokalisierten Bereichen innerhalb eines Moleküls befinden, also betainartig, oder auf je ein getrenntes Anion und Kation verteilt sein. Bevorzugt sind solche Ionischen Flüssigkeiten, die aus mindestens einem Kation und mindestens einem Anion aufgebaut sind.

10 Kation und Anion können, wie oben ausgeführt, ein oder mehrfach, bevorzugt einfach geladen sein.

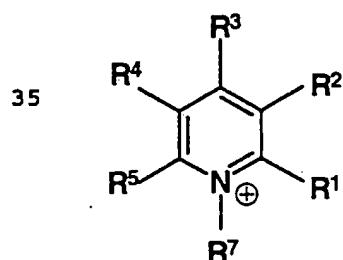
Selbstverständlich sind auch Gemische verschiedener ionischer Flüssigkeiten denkbar.

15 Bevorzugt als Kation sind Ammonium- oder Phosphoniumionen, oder solche Kationen, die mindestens einen fünf- bis sechsgliedrigen Heterocyclus enthalten, der mindestens ein Phosphor- oder Stickstoffatom sowie gegebenenfalls ein Sauerstoff- oder Schwefelatom

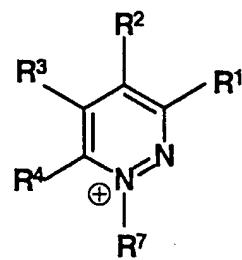
20 aufweist, besonders bevorzugt solche Verbindungen, die mindestens einen fünf- bis sechsgliedrigen Heterocyclus enthalten, der ein, zwei oder drei Stickstoffatome und ein Schwefel- oder ein Sauerstoffatom aufweist, ganz besonders bevorzugt solche mit ein oder zwei Stickstoffatomen.

25 Besonders bevorzugte Ionische Flüssigkeiten sind solche, die ein Molgewicht unter 1000 g/mol aufweisen, ganz besonders bevorzugt unter 350 g/mol.

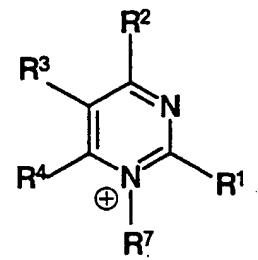
30 Weiterhin sind solche Kationen bevorzugt, die ausgewählt sind aus den Verbindungen der Formeln (Ia) bis (Iw),



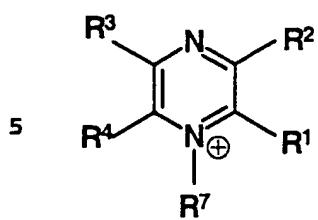
(a)



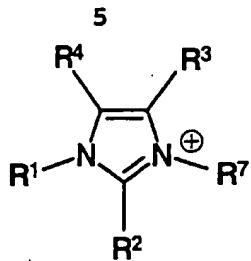
(b)



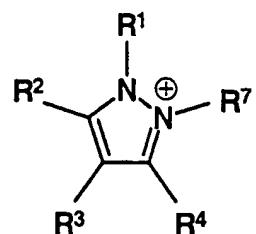
(c)



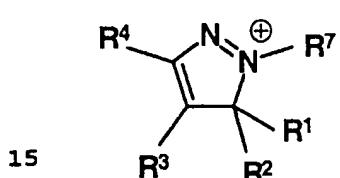
(d)



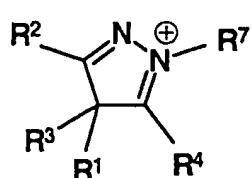
(e)



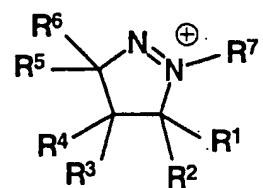
(f)



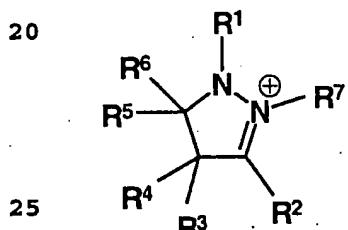
(g)



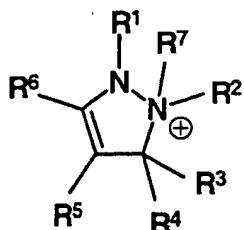
(h)



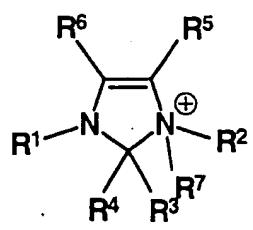
(i)



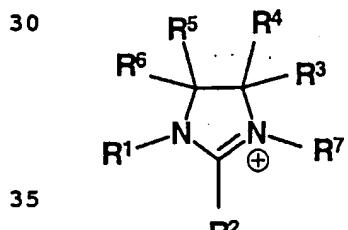
(j)



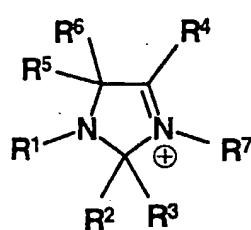
(k)



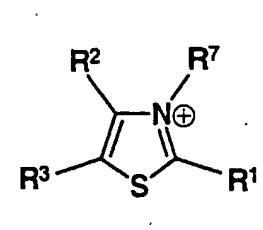
(l)



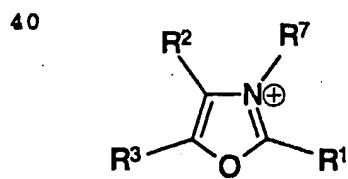
(m)



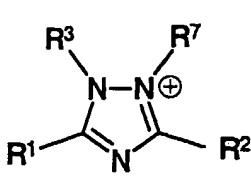
(n)



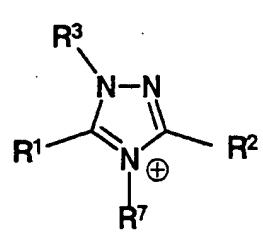
(o)



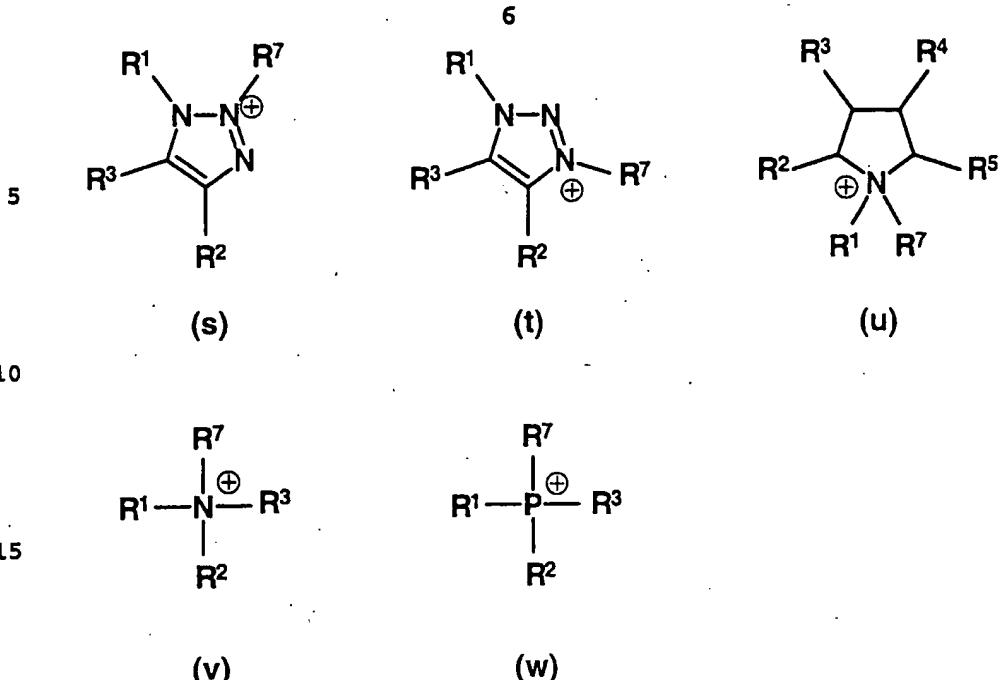
(p)



(q)



(r)



20 sowie Oligo- bzw. Polymere, die diese Strukturen enthalten,

worin

R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup>, R<sup>5</sup>, R<sup>6</sup> und R<sup>7</sup> unabhängig voneinander jeweils C<sub>1</sub> -  
 25 C<sub>18</sub>-Alkyl, gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/  
 oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder  
 unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes C<sub>2</sub> - C<sub>18</sub>-Alkyl, C<sub>6</sub> -  
 C<sub>12</sub>-Aryl, C<sub>5</sub> - C<sub>12</sub>-Cycloalkyl oder einen fünf- bis sechs-  
 gliedrigen, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome auf-  
 30 weisenden Heterocyclus bedeuten oder zwei von ihnen gemeinsam  
 einen ungesättigten, gesättigten oder aromatischen und gegebenen-  
 falls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome  
 und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte  
 Iminogruppen unterbrochenen Ring bilden, wobei die genannten Re-  
 35 ste jeweils durch funktionelle Gruppen, Aryl, Alkyl, Aryloxy,  
 Alkyloxy, Halogen, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiert  
 sein können.

R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup>, R<sup>5</sup> und R<sup>6</sup> können zusätzlich dazu Wasserstoff bedeu-  
 40 ten.

R<sup>7</sup> kann darüberhinaus C<sub>1</sub> - C<sub>18</sub>-Alkyloyl (Alkylcarbonyl), C<sub>1</sub> - C<sub>18</sub>-  
 Alkyloxycarbonyl, C<sub>5</sub> - C<sub>12</sub>-Cycloalkylcarbonyl oder C<sub>6</sub> - C<sub>12</sub>-Aryloyl  
 (Arylcarbonyl) bedeuten, wobei die genannten Reste jeweils durch  
 45 funktionelle Gruppen, Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Halogen,  
 Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiert sein können.

Darin bedeuten

gegebenenfalls durch funktionelle Gruppen, Aryl, Alkyl, Aryloxy, Alkyloxy, Halogen, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituiertes C<sub>1</sub> - C<sub>18</sub>-Alkyl beispielsweise Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl, tert.-Butyl, Pentyl, Hexyl, Heptyl, Octyl, 2-Etylhexyl, 2,4,4-Trimethylpentyl, Decyl, Dodecyl, Tetradecyl, Hexadecyl, Octadecyl, 1,1-Dimethylpropyl, 1,1-Dimethylbutyl, 1,1,3,3-Tetramethylbutyl, Benzyl, 1-Phenylethyl, 2-Phenylethyl,  $\alpha,\alpha$ -Dimethylbenzyl, Benzhydryl, p-Tolylmethyl, 1-(p-Butyl-phenyl)-ethyl, p-Chlorbenzyl, 2,4-Dichlorbenzyl, p-Methoxybenzyl, m-Ethoxybenzyl, 2-Cyanoethyl, 2-Cyanopropyl, 2-Methoxycarbonyethyl, 2-Ethoxycarbonylethyl, 2-Butoxycarbonylpropyl, 1,2-Di-(methoxycarbonyl)-ethyl, 2-Methoxyethyl, 2-Ethoxyethyl, 15 2-Butoxyethyl, Diethoxymethyl, Diethoxyethyl, 1,3-Dioxolan-2-yl, 1,3-Dioxan-2-yl, 2-Methyl-1,3-dioxolan-2-yl, 4-Methyl-1,3-dioxolan-2-yl, 2-Isopropoxyethyl, 2-Butoxypropyl, 2-Octyloxyethyl, Chlormethyl, 2-Chlorethyl, Trichlormethyl, Trifluormethyl, 1,1-Dimethyl-2-chlorethyl, 2-Methoxyisopropyl, 2-Ethoxyethyl, 20 Butylthiomethyl, 2-Dodecylthioethyl, 2-Phenylthioethyl, 2,2,2-Trifluorethyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Hydroxypropyl, 3-Hydroxypropyl, 4-Hydroxybutyl, 6-Hydroxyhexyl, 2-Aminoethyl, 2-Aminopropyl, 3-Aminopropyl, 4-Aminobutyl, 6-Aminohexyl, 2-Methylaminooethyl, 2-Methylaminopropyl, 3-Methylaminopropyl, 4-Methylaminobutyl, 6-Methylaminohexyl, 2-Dimethylaminooethyl, 2-Dimethylaminopropyl, 3-Dimethylaminopropyl, 4-Dimethylaminobutyl, 6-Dimethylaminohexyl, 2-Hydroxy-2,2-dimethylethyl, 2-Phenoxyethyl, 2-Phenoxypropyl, 3-Phenoxypropyl, 4-Phenoxybutyl, 6-Phenoxyhexyl, 2-Methoxyethyl, 2-Methoxypropyl, 3-Methoxypropyl, 4-Methoxybutyl, 30 6-Methoxyhexyl, 2-Ethoxyethyl, 2-Ethoxypropyl, 3-Ethoxypropyl, 4-Ethoxybutyl oder 6-Ethoxyhexyl und,

gegebenenfalls durch ein oder mehrere Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder ein oder mehrere substituierte oder unsubstituierte Iminogruppen unterbrochenes C<sub>2</sub> - C<sub>18</sub>-Alkyl beispielsweise 5-Hydroxy-3-oxa-pentyl, 8-Hydroxy-3,6-dioxa-octyl, 11-Hydroxy-3,6,9-trioxa-undecyl, 7-Hydroxy-4-oxa-heptyl, 11-Hydroxy-4,8-dioxa-undecyl, 15-Hydroxy-4,8,12-trioxa-pentadecyl, 9-Hydroxy-5-oxa-nonyl, 14-Hydroxy-5,10-oxa-tetradecyl, 40 5-Methoxy-3-oxa-pentyl, 8-Methoxy-3,6-dioxa-octyl, 11-Methoxy-3,6,9-trioxa-undecyl, 7-Methoxy-4-oxa-heptyl, 11-Methoxy-4,8-dioxa-undecyl, 15-Methoxy-4,8,12-trioxa-pentadecyl, 9-Methoxy-5-oxa-nonyl, 14-Methoxy-5,10-oxa-tetradecyl, 5-Ethoxy-3-oxa-pentyl, 8-Ethoxy-3,6-dioxa-octyl, 11-Ethoxy-3,6,9-trioxa-undecyl, 45 7-Ethoxy-4-oxa-heptyl, 11-Ethoxy-4,8-dioxa-undecyl,

15-Ethoxy-4,8,12-trioxa-pentadecyl, 9-Ethoxy-5-oxa-nonyl oder  
14-Ethoxy-5,10-oxa-tetradecyl.

Bilden zwei Reste einen Ring, so können diese Reste gemeinsam be-  
5 deuten 1,3-Propylen, 1,4-Butylen, 2-Oxa-1,3-propylen,  
1-Oxa-1,3-propylen, 2-Oxa-1,3-propylen, 1-Oxa-1,3-propenylén,  
1-Aza-1,3-propenylen, 1-C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyl-1-aza-1,3-propenylen,  
1,4-Buta-1,3-dienylen, 1-Aza-1,4-buta-1,3-dienylen oder  
2-Aza-1,4-buta-1,3-dienylen.

10

Die Anzahl der Sauerstoff- und/oder Schwefelatome und/oder Imino-  
gruppen ist nicht beschränkt. In der Regel beträgt sie nicht mehr  
als 5 in dem Rest, bevorzugt nicht mehr als 4 und ganz besonders  
bevorzugt nicht mehr als 3.

15

Weiterhin befinden sich zwischen zwei Heteroatomen in der Regel  
mindestens ein Kohlenstoffatom, bevorzugt mindestens zwei.

Substituierte und unsubstituierte Iminogruppen können beispiels-  
20 weise Imino-, Methylimino-, iso-Propylimino, n-Butylimino oder  
tert-Butylimino sein.

Weiterhin bedeuten

25 funktionelle Gruppen Carboxy, Carboxamid, Hydroxy,  
Di-(C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyl)-amino, C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyloxycarbonyl, Cyano oder  
C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyloxy,

gegebenenfalls durch funktionelle Gruppen, Aryl, Alkyl, Aryloxy,  
30 Alkyloxy, Halogen, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituier-  
tes C<sub>6</sub> - C<sub>12</sub>-Aryl beispielsweise Phenyl, Tollyl, Xylyl,  $\alpha$ -Naphthyl,  
 $\beta$ -Naphthyl, 4-Diphenylyl, Chlorphenyl, Dichlorphenyl, Trichlor-  
phenyl, Difluorphenyl, Methylphenyl, Dimethylphenyl, Trimethyl-  
phenyl, Ethylphenyl, Diethylphenyl, iso-Propylphenyl, tert.-Bu-  
35 tylphenyl, Dodecylphenyl, Methoxyphenyl, Dimethoxyphenyl, Ethoxy-  
phenyl, Hexyloxyphenyl, Methylnaphthyl, Isopropynaphthyl, Chlor-  
naphthyl, Ethoxynaphthyl, 2,6-Dimethylphenyl, 2,4,6-Trimethyl-  
phenyl, 2,6-Dimethoxyphenyl, 2,6-Dichlorphenyl, 4-Bromphenyl, 2-  
oder 4-Nitrophenyl, 2,4- oder 2,6-Dinitrophenyl, 4-Dimethylamino-  
40 phenyl, 4-Acetylphenyl, Methoxyethylphenyl oder Ethoxymethylphe-  
nyl,

gegebenenfalls durch funktionelle Gruppen, Aryl, Alkyl, Aryloxy,  
Alkyloxy, Halogen, Heteroatome und/oder Heterocyclen substituier-  
45 tes C<sub>5</sub> - C<sub>12</sub>-Cycloalkyl beispielsweise Cyclopentyl, Cyclohexyl,  
Cyclooctyl, Cyclododecyl, Methylcyclopentyl, Dimethylcyclopentyl,  
Methylcyclohexyl, Dimethylcyclohexyl, Diethylcyclohexyl, Butylc-

clohexyl, Methoxycyclohexyl, Dimethoxycyclohexyl, Diethoxycyclohexyl, Butylthiocyclohexyl, Chlorcyclohexyl, Dichlorcyclohexyl, Dichlorcyclopentyl sowie ein gesättigtes oder ungesättigtes bicyclisches System wie z.B. Norbornyl oder Norbornenyl,

5

ein fünf- bis sechsgliedriger, Sauerstoff-, Stickstoff- und/oder Schwefelatome aufweisender Heterocyclus beispielsweise Furyl, Thiophenyl, Pyrryl, Pyridyl, Indolyl, Benzoxazolyl, Dioxolyl, Dioxyl, Benzimidazolyl, Benzthiazolyl, Dimethylpyridyl, Methyl-10 chinolyl, Dimethylpyrryl, Methoxyfuryl, Dimethoxypyridyl, Difluorpyridyl, Methylthiophenyl, Isopropylthiophenyl oder tert.-Butylthiophenyl und

15  $C_1$  bis  $C_4$ -Alkyl beispielsweise Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, n-Butyl, sec-Butyl oder tert.-Butyl.

20  $C_1$  -  $C_{18}$ -Alkyloyl (Alkylcarbonyl) kann beispielsweise sein Acetyl, Propionyl, n-Butyloyl, sec-Butyloyl, tert.-Butyloyl, 2-Etylhexylcarbonyl, Decanoyl, Dodecanoyl, Chloracetyl, Trichloracetyl oder Trifluoracetyl.

25  $C_1$  -  $C_{18}$ -Alkylloxycarbonyl kann beispielsweise sein Methyloxycarbonyl, Ethyloxycarbonyl, Propyloxycarbonyl, Isopropyloxycarbonyl, n-Butyloxycarbonyl, sec-Butyloxycarbonyl, tert.-Butyloxycarbonyl, Hexyloxycarbonyl, 2-Etylhexyloxycarbonyl oder Benzyloxycarbonyl.

30  $C_5$  -  $C_{12}$ -Cycloalkylcarbonyl kann beispielsweise sein Cyclopentylcarbonyl, Cyclohexylcarbonyl oder Cyclododecylcarbonyl.

35  $C_6$  -  $C_{12}$ -Aryloyl (Arylcarbonyl) kann beispielsweise sein Benzoyl, Toluyl, Xyloyl,  $\alpha$ -Naphthoyl,  $\beta$ -Naphthoyl, Chlorbenzoyl, Dichlorbenzoyl, Trichlorbenzoyl oder Trimethylbenzoyl.

40 Bevorzugt sind  $R^1$ ,  $R^2$ ,  $R^3$ ,  $R^4$ ,  $R^5$  und  $R^6$  unabhängig voneinander Wasserstoff, Methyl, Ethyl, n-Butyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Cyanoethyl, 2-(Methoxycarbonyl)-ethyl, 2-(Ethoxycarbonyl)-ethyl, 2-(n-Butoxycarbonyl)-ethyl, Dimethylamino, Diethylamino und Chlor.

45 Bevorzugt ist  $R^7$  Methyl, Ethyl, n-Butyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Cyanoethyl, 2-(Methoxycarbonyl)-ethyl, 2-(Ethoxycarbonyl)-ethyl, 2-(n-Butoxycarbonyl)-ethyl, Acetyl, Propionyl, t-Butyryl, Methoxycarbonyl, Ethoxycarbonyl oder n-Butoxycarbonyl.

50 Besonders bevorzugte Pyridiniumionen (Ia) sind solche, bei denen einer der Reste  $R^1$  bis  $R^5$  Methyl, Ethyl oder Chlor ist,  $R^7$  Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und alle anderen Wasserstoff sind, oder  $R^3$  Dimethylamino,  $R^7$  Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und

10

alle anderen Wasserstoff sind oder R<sup>7</sup> Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und alle anderen Wasserstoff sind oder R<sup>2</sup> Carboxy oder Carboxamid, R<sup>7</sup> Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und alle anderen Wasserstoff oder R<sup>1</sup> und R<sup>2</sup> oder R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> 1,4-Buta-1,3-dienyen,

5 R<sup>7</sup> Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und alle anderen Wasserstoff sind.

Besonders bevorzugte Pyridaziniumionen (Ib) sind solche, bei denen einer der Reste R<sup>1</sup> bis R<sup>4</sup> Methyl oder Ethyl, R<sup>7</sup> Acetyl,

10 Methyl, Ethyl oder n-Butyl und alle anderen Wasserstoff oder R<sup>7</sup> Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl, und alle anderen Wasserstoff sind.

Besonders bevorzugte Pyrimidiniumionen (Ic) sind solche, bei denen R<sup>2</sup> bis R<sup>4</sup> Wasserstoff oder Methyl, R<sup>7</sup> Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und R<sup>1</sup> Wasserstoff, Methyl oder Ethyl ist, oder R<sup>2</sup> und R<sup>4</sup> Methyl, R<sup>3</sup> Wasserstoff und R<sup>1</sup> Wasserstoff, Methyl oder Ethyl und R<sup>7</sup> Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl ist.

20 Besonders bevorzugte Pyraziniumionen (Id) sind solche, bei denen R<sup>1</sup> bis R<sup>4</sup> alle Methyl und R<sup>7</sup> Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl oder alle anderen Wasserstoff sind.

25 Besonders bevorzugte Imidazoliumionen (Ie) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

R<sup>1</sup> ausgewählt ist unter Methyl, Ethyl, n-Propyl, n-Butyl, n-Pentyl, n-Octyl, n-Decyl, n-Dodecyl, 2-Hydroxyethyl oder 2-Cyano-

30 ethyl,

R<sup>7</sup> Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und

R<sup>2</sup> bis R<sup>4</sup> unabhängig voneinander Wasserstoff, Methyl oder Ethyl bedeuten.

35 Besonders bevorzugte 1H-Pyrazoliumionen (If) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

R<sup>1</sup> unter Wasserstoff, Methyl oder Ethyl,

R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> und R<sup>4</sup> unter Wasserstoff oder Methyl und

40 R<sup>7</sup> unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl ausgewählt sind.

Besonders bevorzugte 3H-Pyrazoliumionen (Ig) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

45 R<sup>1</sup> unter Wasserstoff, Methyl oder Ethyl,

R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> und R<sup>4</sup> unter Wasserstoff oder Methyl und

11

R<sup>7</sup> unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl ausgewählt sind.

Besonders bevorzugte 4H-Pyrazoliumionen (Ih) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

5

R<sup>1</sup> bis R<sup>4</sup> unter Wasserstoff oder Methyl und  
R<sup>7</sup> unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl ausgewählt sind.

Besonders bevorzugte 1-Pyrazoliniumionen (Ii) sind solche, bei  
10 denen unabhängig voneinander

R<sup>1</sup> bis R<sup>6</sup> unter Wasserstoff oder Methyl und  
R<sup>7</sup> unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl ausgewählt sind.

15 Besonders bevorzugte 2-Pyrazoliniumionen (Ij) sind solche, bei  
denen unabhängig voneinander

R<sup>1</sup> unter Wasserstoff, Methyl, Ethyl oder Phenyl,

R<sup>7</sup> unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und

20 R<sup>2</sup> bis R<sup>6</sup> unter Wasserstoff oder Methyl ausgewählt sind.

Besonders bevorzugte 3-Pyrazoliniumionen (Ik) sind solche, bei  
denen unabhängig voneinander

25 R<sup>1</sup> oder R<sup>2</sup> unter Wasserstoff, Methyl, Ethyl oder Phenyl,  
R<sup>7</sup> unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und  
R<sup>3</sup> bis R<sup>6</sup> unter Wasserstoff oder Methyl

ausgewählt sind.

30

Besonders bevorzugte Imidazoliniumionen (Il) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

R<sup>1</sup> oder R<sup>2</sup> unter Wasserstoff, Methyl, Ethyl, n-Butyl oder Phenyl,

35 R<sup>7</sup> unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und

R<sup>3</sup> oder R<sup>4</sup> unter Wasserstoff, Methyl oder Ethyl und

R<sup>5</sup> oder R<sup>6</sup> unter Wasserstoff oder Methyl

ausgewählt sind.

40

Besonders bevorzugte Imidazoliniumionen (Im) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

R<sup>1</sup> oder R<sup>2</sup> unter Wasserstoff, Methyl oder Ethyl,

45 R<sup>7</sup> unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und

R<sup>3</sup> bis R<sup>6</sup> unter Wasserstoff oder Methyl

ausgewählt sind.

Besonders bevorzugte Imidazoliniumionen (In) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

5

$R^1$ ,  $R^2$  oder  $R^3$  unter Wasserstoff, Methyl oder Ethyl,  
 $R^7$  Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und  
 $R^4$  bis  $R^6$  unter Wasserstoff oder Methyl

10 ausgewählt sind.

Besonders bevorzugte Thiazoliumionen (Io) oder Oxazoliumionen (Ip) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

15  $R^1$  unter Wasserstoff, Methyl, Ethyl oder Phenyl,  
 $R^7$  unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und  
 $R^2$  oder  $R^3$  unter Wasserstoff oder Methyl

ausgewählt sind.

20

Besonders bevorzugte 1,2,4-Triazoliumionen (Iq) und (Ir) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

25  $R^1$  oder  $R^2$  unter Wasserstoff, Methyl, Ethyl oder Phenyl,  
 $R^7$  unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und  
 $R^3$  unter Wasserstoff, Methyl oder Phenyl

ausgewählt sind.

30

Besonders bevorzugte 1,2,3-Triazoliumionen (Is) und (It) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

35  $R^1$  unter Wasserstoff, Methyl oder Ethyl,  
 $R^7$  unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und  
 $R^2$  oder  $R^3$  unter Wasserstoff oder Methyl ausgewählt sind oder  
 $R^2$  und  $R^3$  1,4-Buta-1,3-dienylen und alle anderen Wasserstoff sind.

Besonders bevorzugte Pyrrolidiniumionen (Iu) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

40

$R^1$  und  $R^7$  unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl ausgewählt sind und  
 $R^2$ ,  $R^3$ ,  $R^4$  und  $R^5$  Wasserstoff bedeuten.

45

Besonders bevorzugte Ammoniumionen (Iv) sind solche, bei denen unabhängig voneinander

## 13

$R^7$  unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und  
 $R^1$ ,  $R^2$ , und  $R^3$  unter Methyl, Ethyl, n-Butyl, 2-Hydroxyethyl,  
 Benzyl oder Phenyl ausgewählt sind.

5 Besonders bevorzugte Phosphoniumionen (Iw) sind solche, bei denen  
 unabhängig voneinander

$R^7$  unter Acetyl, Methyl, Ethyl oder n-Butyl und  
 $R^1$ ,  $R^2$ , und  $R^3$  unter Phenyl, Phenoxy, Ethoxy und n-Butoxy

10 ausgewählt sind.

Unter diesen sind die Ammonium-, Phosphonium-, Pyridinium- und  
 Imidazoliumionen bevorzugt.

15 Ganz besonders bevorzugt sind als Kationen 1,2-Dimethyl-  
 pyridinium, 1-Methyl-2-ethylpyridinium, 1-Methyl-2-ethyl-6-  
 methylpyridinium, N-Methylpyridinium, 1-Butyl-2-methylpyridinium,  
 1-Butyl-2-ethylpyridinium, 1-Butyl-2-ethyl-6-methylpyridinium, N-  
 20 Butylpyridinium, 1-Butyl-4-methylpyridinium, 1,3-Dimethylimidazo-  
 lium, 1,2,3-Trimethylimidazolium, 1-n-Butyl-3-methylimidazolium,  
 1,3,4,5-Tetramethylimidazolium, 1,3,4-Trimethylimidazolium,  
 2,3-Dimethylimidazolium, 1-Butyl-2,3-dimethylimidazolium, 3,4-Di-  
 methylimidazolium, 2-Ethyl-3,4-dimethylimidazolium, 3-Methyl-2-  
 25 ethylimidazol, 3-Butyl-1-methylimidazolium, 3-Butyl-1-ethylimidazo-  
 lium, 3-Butyl-1,2-dimethylimidazolium, 1,3-Di-n-Butylimidazo-  
 lium, 3-Butyl-1,4,5-Trimethylimidazolium, 3-Butyl-1,4-Dimethylimi-  
 midazolium, 3-Butyl-2-methylimidazolium, 1,3-Dibutyl-2-methylimi-  
 dazolium, 3-Butyl-4-methylimidazolium, 3-Butyl-2-ethyl-4-methylimi-  
 30 midazolium und 3-Butyl-2-ethylimidazolium, 1-Methyl-3-Octylimida-  
 zolium, 1-Decyl-3-Methylimidazolium.

Insbesondere bevorzugt sind 1-Butyl-4-methylpyridinium, 1-n-Bu-  
 tyl-3-methylimidazolium und 1-n-Butyl-3-ethylimidazolium.

35 Als Anionen sind prinzipiell alle Anionen denkbar.

Bevorzugt als Anionen sind Halogenide,  $F^-$ ,  $Cl^-$ ,  $Br^-$ ,  $I^-$ , Acetat  
 $CH_3COO^-$ , Trifluoracetat  $CF_3COO^-$ , Triflat  $CF_3SO_3^-$ , Sulfat  $SO_4^{2-}$ ,  
 40 Hydrogensulfat  $HSO_4^-$ , Methylsulfat  $CH_3OSO_3^-$ , Ethylsulfat  $C_2H_5OSO_3^-$ ,  
 Sulfit  $SO_3^{2-}$ , Hydrogensulfit  $HSO_3^-$ , Aluminiumchloride  $AlCl_4^-$ ,  
 $Al_2Cl_7^-$ ,  $Al_3Cl_{10}^-$ , Aluminiumtribromid  $AlBr_4^-$ , Nitrit  $NO_2^-$ , Nitrat  
 $NO_3^-$ , Kupferchlorid  $CuCl_2^-$ , Phosphat  $PO_4^{3-}$ , Hydrogenphosphat  $HPO_4^{2-}$ ,  
 Dihydrogenphosphat  $H_2PO_4^-$ , Carbonat  $CO_3^{2-}$ , Hydrogencarbonat  $HCO_3^-$ .

Besonders bevorzugt sind Tetrafluoroborat  $\text{BF}_4^-$ , Hexafluorophosphat  $\text{PF}_6^-$ , Bis(trifluormethylsulfonyl)imid  $(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2\text{N}^-$ , Tosylat  $\text{p-CH}_3\text{C}_6\text{H}_4\text{SO}_3^-$ .

5 Unter den Ionischen Flüssigkeiten sind solche ganz besonders bevorzugt, deren Salze einen  $E_T(30)$ -Wert von > 20, bevorzugt von >30, besonders bevorzugt von > 40 aufweisen. Der  $E_T(30)$ -Wert ist ein Maß für die Polarität und wird von C. Reichardt in Reichardt, Christian Solvent Effects in Organic Chemistry Weinheim : VCH, 10 1979. - XI, (Monographs in Modern Chemistry ; 3), ISBN 3-527-25793-4 Seite 241 beschrieben.

Die Änderung des Trennfaktors durch den Entrainer kann nach mehreren Methoden bestimmt werden, bevorzugt nach der Head-Space-15 Analyse, wie publiziert durch Hachenberg und Schmidt in Verfahrenstechnik, 8(1974), 12 auf den Seiten 343-347. Bei der Bestimmung der Wirkung des Entrainers auf das zu trennende Gemisch (der Feed) wird allgemein auf Entrainer-freier Basis gearbeitet, das heißt, daß die Konzentration des Entrainers in der flüssigen 20 Mischung zwar notiert aber in der prozentualen Konzentrationsangabe der Zielkomponenten nicht berücksichtigt wird.

Geeignet sind solche ionischen Flüssigkeiten, die in einer Gesamtkonzentration in der Flüssigkeit von 5 bis 90 Mol%, bevorzugt 10 bis 70 Mol%, zu einer Veränderung des Trennfaktors der Zielkomponenten untereinander verschieden von eins führen. Diese Veränderung kann in der beschriebenen Head-Space-Analyse festgestellt werden.

30 Die als Entrainer fungierende ionische Flüssigkeit wird so ausgewählt, daß

35 sie eine möglichst hohe Selektivität aufweist  
sie sich in dem zu trennenden Stoffgemisch zu mindestens 5mol% homogen löst,  
sie keine chemische Reaktion unter Aufbruch von kovalenten Bindungen mit einer der Komponenten des zu trennenden Stoffgemischs eingeht,  
die Komponenten des Sumpfproduktes durch Verdampfung infolge 40 von Wärmezufuhr und/oder Druckabsenkung oder Rektifikation oder Extraktion oder Stripping mit Inertgas oder Überführung in eine feste Phase kostengünstig vom Entrainer abgetrennt werden können.

45 In der Rektifikationskolonne wird sich keine konstante Konzentration des Ionischen Fluids über der gesamten Höhe der Kolonne einstellen lassen. Es wird sich vielmehr im Verstärkungsteil di-

rekt unterhalb der Zugabestelle des Ionischen Fluids eine höhere Konzentration einstellen im Vergleich zum Abtriebsteil unterhalb des Feedzulaufes. Der quantifizierte Wert von 5 - 90 mol% sollte direkt auf dem Zulaufboden des Ionischen Fluids gemessen werden.  
5 Damit wäre eine geeignete Konzentration im Verstärkungsteil, also dort, wo das Azeotrop zu brechen ist, sichergestellt.

Um eine gute Löslichkeit der ionischen Flüssigkeit in dem zu trennenden Gemisch zu erhalten, sollten die Attraktionskräfte 10 zwischen den Molekülen der ionischen Flüssigkeit in etwa genauso groß sein wie zwischen den Molekülen des Feeds. Als intermolekulare Kräfte treten dabei Ionenkräfte, Dipol-Dipol-Kräfte, Induktionskräfte, Dispersionskräfte und Wasserstoff-Brückenbindungen auf, vgl. Ullmann's Encyclopedia of Industrial Chemistry (1993), 15 Vol. A24, S. 438-439. Die Einstellung dieser Kräfte ist bei den ionischen Flüssigkeiten durch die Variation der Kationen möglich. Auf diese Weise können die Löslichkeitseigenschaften reguliert werden. So nimmt z.B. durch eine Verlängerung der Kettenlänge des Alkylrestes an einem Alkyl-Methyl-Imidazolium-Tetrafluoroborat 20 die hydrophobie zu und damit die Mischbarkeit mit Wasser ab. Besonders gegenüber Aliphaten ist diese Einstellung der Solvationsstärke wirksam, vgl. H. Waffenschmidt, Dissertation, RWTH Aachen, 2000. Auch das Anion besitzt einen Einfluß auf die Löslichkeitseigenschaften. Kriterien für die Abschätzung des Löslichkeitshaltens einer ionischen Flüssigkeit sind die Dielektrizitätskonstante der ionischen Flüssigkeit und des Feeds und die Polarität 25 des Gemisches.

Eine Ausführungsform der Extraktiv-Rektifikation in einem Verfahren wird durch die Abb. 1 verdeutlicht. "2" ist der Zufluß des 30 Entrainers in eine Gegenstrom-Rektifikationskolonne. Da in herkömmlichen Verfahren der Entrainer eine geringe, aber bemerkenswerte Flüchtigkeit bezüglich des Kopfproduktes (Strom 7) besitzt, müssen zur Trennung zwischen Kopfprodukt und Entrainer die Trennelemente "1" verwendet werden. Die Trennelemente "3" und "5" bewirken die gewünschte Trennung zwischen Kopf- und Sumpfprodukt 35 unter Wirkung des Entrainers, Strom "4" ist der Zulauf der zu trennenden Komponenten (Feed), Strom "6" ist Sumpfprodukt und der Entrainer. Trennelemente können beispielsweise Böden, geordnete 40 oder nicht geordnete Füllkörper sein.

Der erfindungsgemäße Prozeß hat den Vorteil, daß -wie erwähnt- der Dampfdruck der reinen ionischen Flüssigkeit und damit auch ihr Partialdruck in der Mischung mit dem Kopfprodukt annähernd 45 gleich null sind. Damit können im erfindungsgemäßen Verfahren die Trennelemente "1" entfallen.

## 16

Das Ionische Fluid wird bevorzugt im Verstärkungsteil nahe am Kopf der Kolonne, besonders bevorzugt in den obersten 3 Stufen, ganz besonders bevorzugt in der obersten Stufe unterhalb des Kondensators zugegeben.

5

Ein weiterer Vorteil des erfindungsgemäßen Prozesses mit ionischen Flüssigkeit als Entrainer ist, daß zur Abtrennung des Entrainers vom Sumpfprodukt verschiedene Trennoperationen angewendet werden können. Vorteilhafte Ausführungsformen sind:

10

Regenerierung des Entrainers durch einfache Verdampfung. Da der Dampfdruck des reinen Entrainers und damit auch sein Partialdruck in der Mischung mit dem Sumpfprodukt annähernd gleich null sind, kann ein Eindampfungsprozeß ohne weitere 15 Trennelemente kontinuierlich oder diskontinuierlich betrieben werden. Für das kontinuierliche Eindampfen sind Dünnschichtverdampfer wie Fallfilm- oder Rotorverdampfer besonders geeignet. Bei der diskontinuierlichen Aufkonzentrierung sind zwei Verdampferstufen im Wechsel zu fahren, so daß der Extraktiv- 20 Rektifikationskolonne fortwährend regenerierte ionische Flüssigkeit zugeführt werden kann.

Regenerierung des Entrainers durch eine Abtriebskolonne  
Da der Dampfdruck des reinen Entrainers und damit auch sein Partialdruck in der Mischung mit dem Sumpfprodukt gleich null 25 sind, kann der Entrainer durch reine Verdampfung nicht vollständig im Gegenstromprozeß vom Sumpfprodukt befreit werden. In einer vorteilhaften Ausführungsform wird heißes Gas in einer Strippkolonne im Gegenstrom zu einer Mischung aus Sumpfprodukt und Entrainer geführt.

30 Viele ionische Flüssigkeiten zeichnen sich durch Kristallisations- bzw. Glasübergangstemperaturen aus, die deutlich unter 0°C liegen. In diesen Fällen ist eine besonders einfache, kostengünstige Abtrennung und Rückführung der ionischen Flüssigkeit durch Ausfällen in eine feste Phase möglich. Dann 35 wird das Sumpfprodukt in fester Form erhalten, während der Entrainer als reiner Stoff in die Extraktiv-Rektifikation zurückgeführt werden kann. Das Ausfällen kann nach den Lehren der Kühlungskristallisation, Verdampfungskristallisation oder Vakuum-Kristallisation durchgeführt werden. Liegt der Gefrierpunkt des Entrainers oberhalb des Gefrierpunktes des 40 Sumpfproduktes, wird in einer Variante dieses Verfahrens als feste Phase der Entrainer und als flüssige Phase das Sumpfprodukt erhalten.

45 Der Einsatz von Ionischen Fluiden als Entrainer in der Extraktiv-Rektifikation ist unter anderem für die folgenden Anwendungen besonders geeignet. z.B. Azeotrope: Amine/Wasser, THF/Wasser, Amei-

sensäure/Wasser, Alkohole/Wasser, Aceton/Methanol, Acetate/Wasser, Acrylate/Wasser oder engsiedende Gemische: Essigsäure/Wasser, C4-Kohlenwasserstoffe, C3-Kohlenwasserstoffe, Alkane/Alkene.

5 Das erfindungsgemäße Verfahren stellt aus folgenden Gründen eine wesentliche Verbesserung zu den Literaturverfahren der konventionellen Extraktivrektifikation dar:

10 Ionische Flüssigkeiten sind selektiver als herkömmliche Entrainer. Sie ermöglichen durch ihre vergleichsweise große Selektivität, daß im Vergleich zur konventionellen Extraktivrektifikation ein geringerer Massenstrom an Entrainer der Extraktiv-Rektifikation zugeführt und/oder die Trennstufenanzahl in der Extraktiv-Rektifikationskolonne verringert werden kann.

15 Durch den äußerst niedrigen Dampfdruck des Entrainers können verschiedene Trennoperationen zur Abtrennung des Entrainers vom Sumpfprodukt verwendet werden, die im Vergleich zur zweiten Rektifikationskolonne bei der konventionellen Extraktivrektifikation einen Vorteil bezüglich Betriebs- und Investkosten ermöglichen.

20 Die Trennelemente "1" führen in der konventionellen Extraktiv-Rektifikation zu einer Trennung des Entrainers vom Kopfprodukt, die Trennung ist aber nie vollständig. Ein Austrag von Anteilen an ionischer Flüssigkeit über die Dampfphase ohne die Trennelemente "1" ist aufgrund ihrer äußerst geringen Flüchtigkeit nicht möglich.

25 Investkosten werden durch Wegfall der Trennelemente "1" reduziert.

30 Im folgenden soll der erfindungsgemäße Prozeß durch Beispiele erläutert werden.

#### Beispiel 1

35 Trennsystem : Buten-Butan

40 Das System Buten - Butan ist laut Literatur [Gmehling, J und Onken, U und Arlt, W, Vapor-Liquid Equilibrium Data Collection, Dechema Data Series, Vol. I Part 6a S. 17] engsiedend. Der Trennfaktor, der mittels Gas-Flüssig-Chromatographie (GLC) bei unendlicher Verdünnung von Butan und Buten in der ionischen Flüssigkeit Oktyl-Methyl-Imidazolium Tetrafluoroborat (OMIM - BF<sub>4</sub>) bei 70°C gemessen wurde, beträgt 0,74.

Die Berechnung des Trennfaktors in Abhängigkeit vom Aktivitätskoeffizienten wurde von Gmehling und Brehm [Gmehling, J. und Brehm, A., Grundoperationen, ISBN 3-13-687401-3, Kapitel 3] publiziert.

5

Der Zusatzstoff geht somit stärkere Wechselwirkungen mit dem Buten als mit dem Butan ein. Durch den gezeigten starken Einfluß der ionischen Flüssigkeit OMIM- $\text{BF}_4$  auf das Phasengleichgewicht des binären Systems Buten-Butan ist die Eignung von OMIM -  $\text{BF}_4$  als 10 Entrainer bei Trennung von Alkanen und Alkenen gezeigt.

#### Beispiel 2

##### Trennsystem : Cyclohexanol-Cyclohexanon

15

Das System Cyclohexanol-Cyclohexanon ist laut Literatur [Gmehling, J und Onken, U und Arlt,W , Vapor-Liquid Equilibrium Data Collection, Dechema Data Series, Vol. I Part 2b S. 403] engsiehend.

20

Der Trennfaktor, der mittels Gas-Flüssig-Chromatographie bei unendlicher Verdünnung von Cyclohexanol und Cyclohexanon in den ionischen Flüssigkeiten Ethyl-Methyl-Imidazolium Tetrafluoroborat (EMIM- $\text{BF}_4$ ) und Ethyl-Methyl-Imidazolium Hexafluorophosphat (EMIM- $\text{PF}_6$ ) gemessen wurde, beträgt für EMIM- $\text{BF}_4$  1,66 bei 142°C und für EMIM- $\text{PF}_6$  1,61 bei 140,8°C. Beide ionischen Flüssigkeiten bewirken eine Erhöhung des Trennfaktors im Trennsystem Cyclohexanol - Cyclohexanon und sind somit als Entrainer geeignet.

#### 30 Beispiel 3

##### Trennsystem: Aceton-Methanol

Das System Aceton-Methanol bildet laut Literatur [Gmehling, J und 35 Onken, U und Arlt,W , Vapor-Liquid Equilibrium Data Collection, Dechema Data Series, Vol. I Part 2a S. 75] ein Azeotrop. Der Trennfaktor eines Gemisches aus einem Keton und einem Alkohol, hier Aceton - Methanol, wurde mittels GLC in unendlicher Verdünnung in den ionischen Flüssigkeiten EMIM- $\text{BF}_4$ , OMIM- $\text{BF}_4$ , MMIM-  
40  $\text{CH}_3\text{SO}_4$ , EMIM-( $\text{CF}_3\text{SO}_2$ )<sub>2</sub>N und EMIM- $\text{PF}_6$  bestimmt. Es ergaben sich Trennfaktoren für EMIM- $\text{BF}_4$  von 2,51 bei 70°C, OMIM- $\text{BF}_4$  von 3,15 bei 70°C, MMIM- $\text{CH}_3\text{SO}_4$  von 1,3 bei 70,5°C, EMIM-( $\text{CF}_3\text{SO}_2$ )<sub>2</sub>N von 0,5 bei 84,6°C und EMIM- $\text{PF}_6$  von 0,67 bei 70°C. Hieran ist zu erkennen, daß nicht nur einzelne ionische Flüssigkeiten als Entrainer geeignet sind. Vielmehr eignen sich viele Vertreter der neuartigen 45

Substanzklasse der ionischen Flüssigkeiten zu einer Verwendung als Entrainer.

Im folgenden soll der erfindungsgemäße Prozeß durch weitere Beispiele unter Nutzung der Head-Space-Analyse erläutert werden.

Beispiel 4

Einfluß der ionischen Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium 10 tetrafluoroborat auf das homoazeotrope binäre System Ethanol-Wasser.

In Tabelle 1 ist der Einfluß des Zusatzstoffes (Entrainer) 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat auf das binäre System Ethanol Wasser bei  $\theta=70^\circ\text{C}$  und einer molaren Flüssigkonzentration des Entrainers von 10 mol% und 50 mol% dargestellt.

$x_{\text{Ethanol}}$ [Mol %]	$x_{\text{Wasser}}$ [Mol %]	$\alpha_{\text{Ethanol, Wasser}}$ binäres System ohne erfindungsgemäßen Entrainer	$\alpha_{\text{Ethanol, Wasser}}$ ternäres System mit 10 Mol% an erfindungsgemäßen Entrainer	$\alpha_{\text{Ethanol, Wasser}}$ ternäres System mit 50 Mol% an erfindungsgemäßen Entrainer	$\alpha_{\text{Ethanol, Wasser}}$ ternäres System mit 70 Mol% an erfindungsgemäßen Entrainer
20	0,10	7,12	4,64	5,74	6,23
	0,20	4,45	3,90	5,49	6,11
	0,30	2,99	3,25	5,17	6,00
	0,40	2,37	2,70	4,77	5,86
	0,50	1,88	2,41	4,57	5,72
	0,60	1,58	2,12	4,38	5,58
	0,70	1,34	1,85	4,20	5,25
	0,80	1,17	1,68	4,02	4,95
	0,90	1,06	1,48	3,99	4,90
	0,95	1,00	1,32	3,56	4,87

35 Tabelle 1: Trennfaktor  $\alpha$  des binären, homoazeotropen Systems Ethanol-Wasser bei  $70^\circ\text{C}$  und unterschiedlichen Mengen der ionischen Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat

Das Azeotrop Ethanol-Wasser liegt bei etwa  $x_{\text{Ethanol}}=0,95$ . Genau in 40 diesem Bereich wirkt der Entrainer selbst bei 10 mol% Anteil in der flüssigen Phase. Die Tatsache, daß in diesem und in den folgenden Beispielen im Randbereich ohne Entrainer ein höherer Trennfaktor erreicht wird als mit Entrainer ist nicht von Nachteil, da

45

a) eine Vorkonzentrierung ohne Entrainer vorgenommen werden kann.

20

b) Trennfaktoren etwa >5 praktisch keinen Einfluß auf die Betriebs- und Investkosten haben.

Beispiel 5

5

Einfluß der ionischen Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat auf das homoazeotrope binäre System Tetrahydrofuran-Wasser.

10 In Tabelle 2 ist der Einfluß des Entrainers 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat auf das binäre System Tetrahydrofuran(THF)-Wasser bei 70°C und einer molaren Flüssigkonzentration des Entrainers von 50 Mol% dargestellt.

15	$x_{\text{THF}}$	$x_{\text{Wasser}}$	$\alpha_{\text{THF, Wasser}}$	$\alpha_{\text{THF, Wasser}}$
	[Mol %]	[Mol %]	binäres System ohne erfindungsgemäßen Entrainer	ternäres System mit 50 Mol% an erfindungsgemäßem Entrainer
20	0,10	0,90	25,54	18,09
	0,20	0,80	12,38	16,73
	0,30	0,70	7,97	15,37
	0,40	0,60	5,59	14,01
	0,50	0,50	3,87	12,65
	0,60	0,40	2,56	11,29
	0,70	0,30	1,64	9,93
	0,80	0,20	1,10	8,57
25	0,90	0,10	0,79	7,21

Tabelle 2: Trennfaktor  $\alpha$  des homoazeotropen Systems Tetrahydrofuran(THF)-Wasser bei 70°C mit und ohne ionische Flüssigkeit

30 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat.

Das Azeotrop bei  $x_{\text{THF}}$  zwischen 0,8 und 0,9 wird eindrucksvoll entfernt.

35 Beispiel 5a

Einfluß der ionischen Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluorotosylat auf das homoazeotrope binäre System Tetrahydrofuran-Wasser.

40

In Tabelle 2a ist der Einfluß des Entrainers 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluorotosylat auf das binäre System Tetrahydrofuran(THF)-Wasser bei einem Druck von 1 bar und einer molaren Flüssigkonzentration des Entrainers von 50 Mol% dargestellt.

45

## 21

5	$x_{\text{THF}}$ [Mol %]	$x_{\text{Wasser}}$ [Mol %]	$\alpha_{\text{THF, Wasser}}$
	ternäres System mit 50 Mol% an erfindungsgemäßem Entrainer		
	0,2459	0,7541	23,3
	0,3843	0,6157	24,7
	0,5355	0,4645	23,8
	0,6307	0,3693	22,8

10 Tabelle 2a: Trennfaktor  $\alpha$  des Systems Tetrahydrofuran (THF)-Wasser  
 15 bei 1 bar mit ionischer Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluorotosilat. Messergebnisse sind hier nicht mit Head-Space-Chromatographie, sondern mit einer Gleichgewichtsapparatur vermessen worden. Auch hier ist eine deutliche Erhöhung des Trennfaktors gegenüber dem binären System (siehe Tabelle 2) und damit die Eignung des ionischen Fluids als Entrainer zu erkennen.

## Beispiel 6

20 Einfluß der ionischen Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat auf das homoazeotrope binäre System Propanol-Wasser.

25 In Tabelle 3 ist der Einfluß des Entrainers 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat auf das binäre System Propanol-Wasser bei 85°C und einer molaren Flüssigkonzentration des Entrainers von 50 Mol% dargestellt.

30	$x_{\text{Propanol}}$ [Mol %]	$x_{\text{Wasser}}$ [Mol %]	$\alpha_{\text{Propanol, Wasser}}$	$\alpha_{\text{Propanol, Wasser}}$
	binäres System ohne erfindungsgemäßem Entrainer		ternäres System mit 50 Mol% an erfindungsgemäßem Entrainer	
	0,4	0,6	1,10	3,12
	0,6	0,4	0,68	2,46

35 Tabelle 3: Trennfaktor  $\alpha$  des homoazeotropen Systems Propanol-Wasser bei 85°C mit und ohne ionischen Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat.

## Beispiel 7

40 Einfluß der ionischen Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat auf das homoazeotrope binäre System Isopropanol-Wasser.

## 22

In Tabelle 4 ist der Einfluß des Entrainers 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat auf das binäre System Isopropanol-Wasser bei 90°C und einer molaren Flüssigkonzentration des Entrainers von 50 Mol% dargestellt.

5

	$x_{\text{Isopropanol}}$ [Mol %]	$x_{\text{Wasser}}$ [Mol %]	$\alpha_{\text{Isopropanol, Wasser}}$ binäres System ohne erfindungsgemäßem Entrainer	$\alpha_{\text{Isopropanol, Wasser}}$ ternäres System mit 50 Mol% an erfindungsgemäßem Entrainer
10	0,4	0,6	2,09	5,73
	0,6	0,4	1,29	4,64

Tabelle 4: Trennfaktor  $\alpha$  des homoazeotropen Systems Isopropanol-Wasser bei 90°C mit und ohne ionische Flüssigkeit 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat.

In den Tabellen 1 bis 4 ist ein deutlicher Unterschied zwischen den binären Phasenzusammensetzungen und den -nach Zugabe des erfindungsgemäßem, nichtflüchtigen Entrainers 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat sich einstellenden- ternären Phasengleichgewichtszusammensetzungen erkennbar. Die ionische Flüssigkeit hat durch selektive Wechselwirkungen mit der polareren Systemkomponente, dem Wasser, den Trennfaktor vorteilhaft beeinflußt. Darüber hinaus ist deutlich erkennbar, daß in den Systemen Ethanol-Wasser (Tabelle 1) und Tetrahydrofuran-Wasser (Tabelle 2) der Einfluß der ionischen Flüssigkeit auf das Dampf-Flüssig-Phasengleichgewicht so groß ist, daß der azeotrope Punkt aufgebrochen wurde, das heißt nicht mehr auftritt.

## 30 Beispiel 8

Vorteil eines der erfindungsgemäßem Entrainer gegenüber konventionellen Entrainern am Beispiel der Trennung von Ethanol-Wasser

35 In Tabelle 5 ist für das System Ethanol-Wasser der Einfluß der beiden Entrainer 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium tetrafluoroborat und Ethandiol auf das Dampf-Flüssig-Phasengleichgewicht bei 70°C für die Entrainerkonzentration von 50 Mol% dargestellt.

	$x_{\text{Ethanol}}$ [Mol %]	$x_{\text{Wasser}}$ [Mol %]	$\alpha_{\text{Ethanol, Wasser}}$ binäres System ohne erfindungsgemäßem Entrainer	$\alpha_{\text{Ethanol, Wasser}}$ ternäres System mit 50 Mol% an Ethandiol	$\alpha_{\text{Ethanol, Wasser}}$ ternäres System mit 50 Mol% an erfindungsgemäßem Entrainer
40	0,10	0,90	7,12	4,96	5,74
	0,20	0,80	4,45	4,37	5,49
	0,30	0,70	2,99	3,77	5,17
	0,40	0,60	2,37	3,45	4,77

23

$x_{\text{Ethanol}}$ [Mol %]	$x_{\text{Wasser}}$ [Mol %]	$\alpha_{\text{Ethanol, Wasser}}$ binäres System ohne erfindungsgemäßen En- trainer	$\alpha_{\text{Ethanol, Wasser}}$ ternäres System mit 50 Mol % an Ethandiol	$\alpha_{\text{Ethanol, Wasser}}$ ternäres System mit 50 Mol % an erfindungs- gemäßen Entrainer
5	0,50	1,88	3,14	4,57
	0,60	1,58	2,82	4,38
	0,70	1,34	2,63	4,20
	0,80	1,17	2,44	4,02
	0,90	1,06	1,83	3,99
	0,95	1,00	1,32	3,56

Tabelle 5: Gegenüberstellung der Trennfaktoren  $\alpha$  im System Ethanol-Wasser bei 70°C für den konventionellen Entrainer Ethandiol und den erfindungsgemäßen Entrainer 1-Ethyl-3-methyl-imidazolium 15 tetrafluoroborat

Aus Tabelle 5 geht hervor, daß für die gleiche Entrainerkonzentration der Einfluß auf das Dampf-Flüssig-Phasengleichgewicht und damit der Nutzeffekt im Fall der ionischen Flüssigkeit insbesondere im azeotropen Bereich deutlich größer ist. 20

25

30

35

40

45

## Patentansprüche

1. Prozeß zur Trennung von Flüssigkeiten oder kondensierbaren Gasen im kondensierten Zustand, dadurch gekennzeichnet, daß  
5 ein Entrainer benutzt wird, der eine ionische Flüssigkeit ist und eine Veränderung des Trennfaktors der zu trennenden Komponenten abweichend von eins bewirkt,  
10 - die ionische Flüssigkeit in einer Gesamtkonzentration von 5 bis 90 Mol%, bevorzugt 10 bis 70 Mol% in der flüssigen Phase vorliegt.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die  
15 Trennung durch Extraktiv-Rektifikation in einer Kolonne durchgeführt wird, dadurch gekennzeichnet, daß  
20 die unter den Bedingungen des Anspruchs 1 leichtsiedende Komponente oder Komponenten am Kopf der Kolonne erhalten werden, während alle anderen Komponenten als Sumpfprodukt zusammen mit dem Entrainer am Sumpf der Kolonne anfallen, das Flüssiggemisch am Sumpf der Kolonne (Sumpfprodukt und Entrainer) so aufgearbeitet wird, daß der Entrainer wieder gewonnen werden kann und die Komponenten des Sumpf-25 produktes als weitere Fraktion anfallen,  
die Kolonne im Gegenstrom betrieben wird,  
oberhalb des Feeds der zu trennenden Komponenten der En-  
trainer in die Kolonne zugeführt wird.
- 30 3. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Abtrennung des Sumpfproduktes vom Entrainer durch Eindampfung in Verdampfern oder in Rektifikationskolonnen erfolgt.
4. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die  
35 Aufarbeitung des Gemisches aus Sumpfprodukt und Entrainer durch Ausfällen des Bestandteiles erfolgt, der den höheren Gefrierpunkt hat.
5. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die  
40 Abtrennung des Sumpfproduktes vom Entrainer durch Trocknung erfolgt.
6. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die  
45 Abtrennung des Sumpfproduktes vom Entrainer durch Extraktion erfolgt.

25

7. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß keine Trennelemente oberhalb des Zulaufes des Entrainers in die Extraktiv-Rektifikation benötigt werden.
- 5 8. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed ein Wasser-enthaltendes System ist, das neben Wasser Alkohole mit einer Kohlenstoffzahl zwischen 1 und 12, bevorzugt zwischen 1 und 8, besonders bevorzugt zwischen 1 und 5, organische Säuren, vorzugsweise Alkansäuren, Ketone, Furane
- 15 enthält und eine Abtrennung des Wassers von den übrigen Stoffen erreicht wird.
9. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed Alkane und Alkene mit einer Kohlenstoffzahl zwischen 3 und 20, bevorzugt zwischen 4 und 10 enthält und eine Trennung zwischen Alkanen und Alkenen erreicht wird.
10. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed aromatische und aliphatische Kohlenwasserstoffe enthält und eine Trennung zwischen Aromaten und Aliphaten erreicht wird.
- 25 11. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed Ketone und alicyclische Verbindungen enthält und die Ketone von den alicyclischen Komponenten getrennt werden.
- 30 12. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed Amide und Säuren, bevorzugt Carbonsäuren, enthält und die Amide von den Säuren getrennt werden.
- 35 13. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed Alkohole und Alkane enthält und die Alkane von den Alkoholen getrennt werden.
- 40 14. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed Alkohole und Aromaten enthält und die Alkohole von den Aromaten getrennt werden.
- 45 15. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed Ketone und Alkohole enthält und die Ketone von den Alkoholen getrennt werden.

16. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed Acetate und Ketone enthält und die Acetate von den Ketonen getrennt werden.
- 5 17. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed Ether und Alkane enthält und die Ether von den Alkanen getrennt werden.
- 10 18. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed Ether und Alkene enthält und die Ether von den Alkenen getrennt werden.
- 15 19. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed Sulfide und Ketone enthält und die Sulfide von den Ketonen getrennt werden.
- 20 20. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed Halogenkohlenwasserstoffe und Ketone enthält und die Halogenkohlenwasserstoffe von den Ketonen getrennt werden.
- 20 21. Prozeß nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß der Feed cyclische Ketone und / oder cyclische Alkohole enthält und das diese voneinander getrennt werden.
- 25 22. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Anion der als Entrainer verwendeten ionischen Flüssigkeit ein Metall-Halogenid ist.
- 30 23. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die als Entrainer verwendete ionische Flüssigkeit ein Anion wie das Nitrat-Anion oder das Tetrachloroaluminat-Anion oder das Tetrafluoroborat-Anion oder das Heptachlorodialuminat-Anion oder das Hexafluorophosphat-Anion oder das Methylsulfat-Anion oder reine Halogenid-Anionen hat.
- 35 24. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die als Entrainer verwendete ionische Flüssigkeit ein Kation wie das Imidazolium-Kation oder das Pyridinium-Kation oder das Ammonium-Kation oder das Phosphonium-Kation hat.
- 40 25. Prozeß nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß Mischungen von ionischen Flüssigkeiten als Entrainer benutzt werden.

**27**

26. Verfahren, dadurch gekennzeichnet, daß der Prozess nach Anspruch 1 und 8 bis 25 durchgeführt wird und nach Anspruch 2 bis 7 umgesetzt wird.

5 27. Produkte, die nach Anspruch 1 bis 26 getrennt werden.

28. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Abtrennung des Sumpfproduktes vom Entrainer durch Stripping mit einem Inertgas erfolgt.

**10**

**15**

**20**

**25**

**30**

**35**

**40**

**45**

Abbildung 1: Ausführungsform der Extraktiv-Rektifikation

